

Materialaufstellung - mit empfohlenen Einsatzbereichen

- **Edelstahl (z. B. 1.4301, 1.4310)**
Korrosionsbeständig, robust und hygienisch.
Einsatzbereiche: Medizintechnik, Lebensmittelindustrie, Außenanwendungen, Halterungen mit hoher Belastung.
- **Aluminium**
Leicht, leitfähig und gut korrosionsgeschützt.
Einsatzbereiche: Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie, Gehäuse, Kühlkörper und Leichtbaulösungen.
- **Kupfer**
Exzellente elektrische und thermische Leitfähigkeit.
Einsatzbereiche: Elektrotechnik, Leiterplatten, Wärmeverteilung, Hochstromanwendungen.
- **Messing**
Gute Leitfähigkeit und mechanische Stabilität.
Einsatzbereiche: Kontaktbleche, EMV-Abschirmungen, dekorative Abdeckungen, Elektronik.
- **Federstahl**
Sehr hohe Elastizität und Rückstellkraft.
Einsatzbereiche: Kontaktfedern, Klemmbleche, Vorspannelemente, Federmechanismen.
- **Verzinkter Stahl**
Kostengünstig mit Basiskorrosionsschutz.
Einsatzbereiche: Montageplatten, Maschinenbau, temporäre Lösungen, Innenanwendungen.
- **Kunststoffverbund mit Metallfolie**
Kombiniert Isolierung mit leitfähigen Eigenschaften.
Einsatzbereiche: EMV-Abschirmung, Leichtbaugehäuse, elektrische Isolierung mit Struktur.
- **Bimetalle / Mehrschichtmaterialien**
Zielgerichtete Kombination unterschiedlicher physikalischer Eigenschaften.
Einsatzbereiche: Thermoschalter, Sensorik, Temperaturkompensation, Spezialanwendungen.